



技术要求:
 1、未注尺寸公差按GB/T 1804-F级,
 未注形位公差按GB/T 1184-H级;
 2、零件外观光洁,无毛刺等不良,锐角及棱边倒钝C0.5。

品名		丝杆模组		规格		0729				物料编码		材质		ABS	版本		A	比例		1:2		
D	▽	订正摘要		日期	订正者	表面粗糙度 (RZ)		G	0.8/	1.2/	1.6/	3.2/	6.3/	~	表面处理		质量 (g)		145.56			
	1					共用标准		未标示之倒角: C0.5 未标示之圆角: R0.5		未标示之表面粗糙度: 3.2/		加工件		游标尺公差 300以下±0.1 300~600±0.15 600~1000±0.2		◎		审核		质量 (g)		
	2					钣金件		游标尺公差 6以下±0.3 6~30±0.5 30~120±0.8 120~400±1.2 400~1000±2 1000~2000±3		钣金件		游标尺公差 板厚0.6~5±0.1 板厚6~10±0.15 板厚10以上±0.2		☞		设计		绘图		TOKK		
3					铝挤型		游标尺公差 10以下±0.2 10~25±0.25 28~38±0.338 50±0.5 50~100±0.6 100~180±0.8 180以上±1.0		焊接件		量尺公差 300以下±0.5 300~600±0.7 600~1000±1.0		单位: mm		林德榴		Lindy		杭凌宇		TOKK	
																				梯欧开机器人(苏州)有限公司		