


技术要求:
 1、未注尺寸公差按GB/T 1804-F级,
 未注形位公差按GB/T 1184-H级;
 2、零件外观光洁,无毛刺等不良,锐角及棱边倒钝0.5。

品名	丝杆模组			规格	高配盖板左右件更改灯孔					物料编码		材质	ABS	版本	A	比例	1:1
▽	订正摘要	日期	订正者	图面未标注 一般公差如下:	表面粗糙度 (RZ)	G	0.8/	1.2/	1.6/	3.2/	6.3/	~	表面处理	—	质量(g)	145.56	 梯欧开机器人(苏州)有限公司
1				共用标准	未标示之倒角: C0.5 未标示之圆角: R0.5	未标示之表面粗糙度: 3.2/	加工件		游标尺公差 300以下±0.1 300~600 ± 0.15 600~1000± 0.2	◎	审核	设计	绘图				
2				钣金件	游标尺公差 6以下±0.3 6~30±0.5 30~120±0.8 120~400±1.2 400~1000±2 1000~2000±3		钣金件	游标尺公差 板厚0.6~5±0.1 板厚6~10±0.15 板厚10以上±0.2	◎	林德榴	Lindy	杭凌宇					
3				铝挤型	游标尺公差 10以下±0.2 10~25±0.25 28~38±0.338~50±0.5 50~100±0.6 100~180±0.8 180以上±1.0		焊接件	量尺公差 300以下±0.5 300~600±0.7 600~1000±1.0	◎								
													单位: mm				